

DK

D

GB



THA/THF



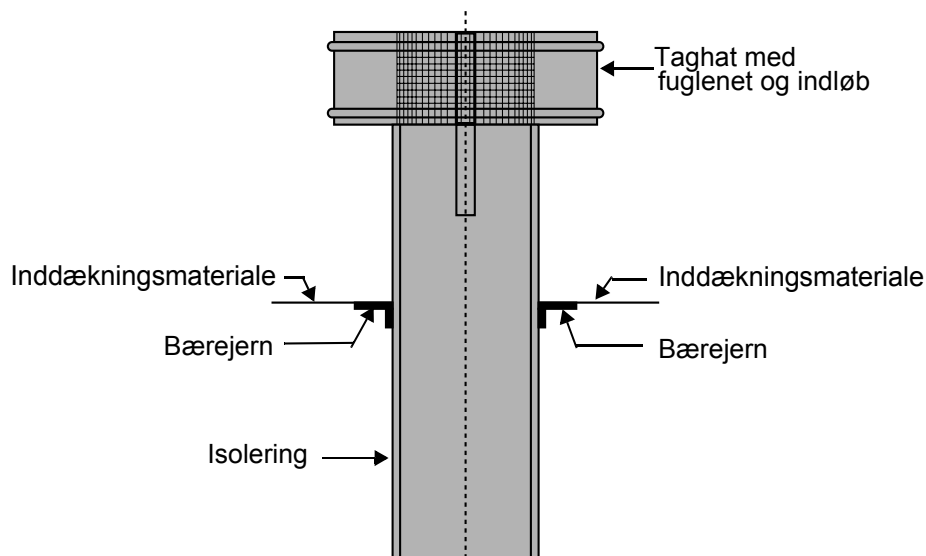
1. DK - Produktinformation

1.1 Konstruktion

THA - Beskrivelse

EXHAUSTO taghætte THA er konstrueret til luftafkast og er udført af varmgalvaniseret plade. Der er fastgjort inddækningsmateriale, og der medfølger 2 bærejern. THA er indvendig beklædt med 5 mm isolering (polyethylenskum), som hindrer kondensdannelse. Indvendig under hættens er der et fuglenet.

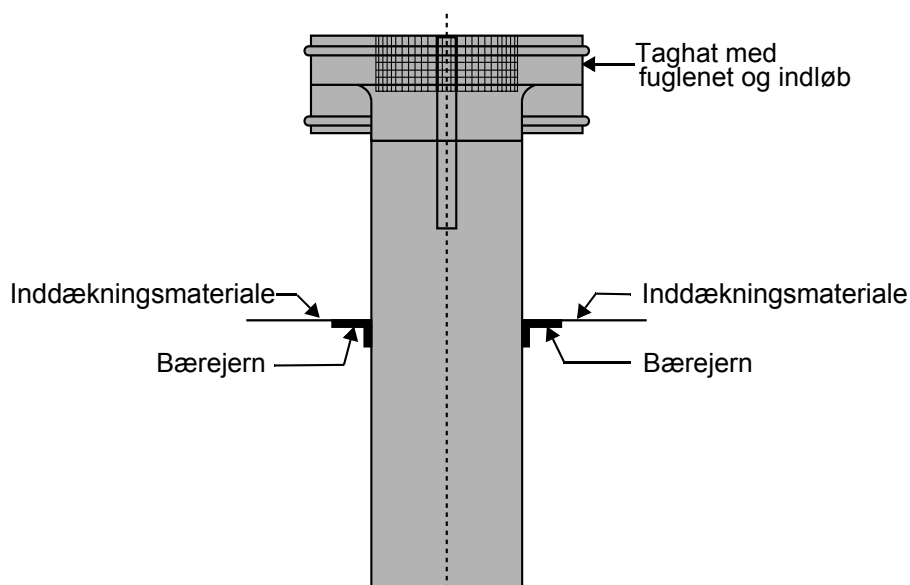
Hoved- komponenter



THF - Beskrivelse

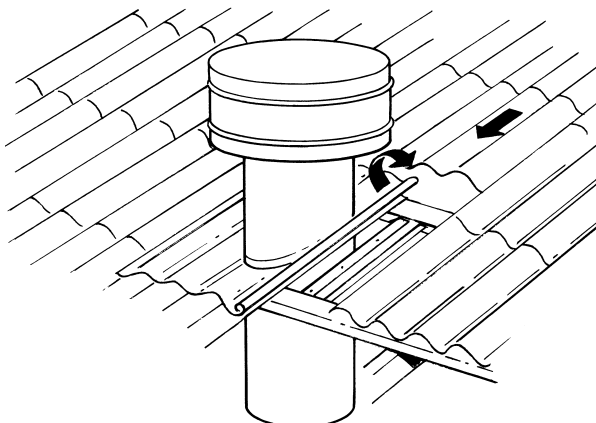
EXHAUSTO taghætte THF er konstrueret til udeluftindtag og er udført af varmgalvaniseret plade. Der er fastgjort inddækningsmateriale, og der medfølger 2 bærejern. THF har et afrundet indløb. Indvendig under hættens er der et fuglenet.

Hoved- komponenter



1.2 Montage af THA/THF

Montage



Trin	Handling	
1	Der laves et hul i taget, ca. 30 mm større end taghætten.	
2	Overliggende tagsten/-plade løsnes og forskydes opad a.h.t. inddækningen.	
	PERFORM- eller blyinddækning	Zinkinddækning
BEMÆRK - gælder kun PERFORM	Kanten af inddækningen (nederst, samt evt. den synlige del af siderne) kan med fordel ombukkes. Herved opnås større styrke (bedre formstabilitet og en pænere finish (se nedenstående fotos.).	
3	Taghætten placeres forsigtigt i taget, således at inddækningen ligger plant med toppen af tagpladerne.	Taghætten placeres forsigtigt i taget, således at inddækningen ligger plant med tagmaterialet.
4	Bærejernene fastgøres til taghætten, således at taghætten løftes ca. 5 mm, når bærejernene efterfølgende fastgøres til tagspærerne. Herved sikres at hele vægten ligger på bærejernene.	Bærejernene fastgøres til taghætten, således at taghætten løftes ca. 1 mm, når bærejernene efterfølgende fastgøres til tagspærerne. Herved sikres at hele vægten ligger på bærejernene.
5	Inddækningsmaterialet rulles ud og bankes forsigtigt i form med en gummihammer eller sandpose.	
6	Overliggende tagsten/-plade lægges på plads over inddækningen.	

Tilslutning til kanalsystem

Taghætterne har nippelmål i bunden og leveres i følgende 6 standarddimensioner Ø160 - Ø200 - Ø250 - Ø315 - Ø400 - Ø500.

PERFORM



2. D - Produktinformation

2.1 Konstruktion

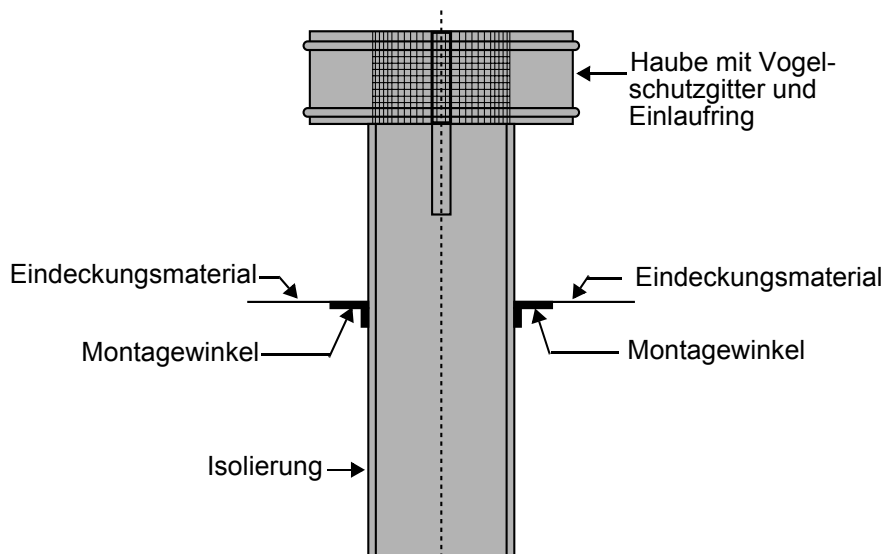
THA - Beschreibung

Die EXHAUSTO Dachhaube THA besteht aus verzinktem Stahlblech und wird zum Fortluftauslaß verwendet. Auf Wunsch ist ein Eindeckungsmaterial, entsprechend Angabe der Dachneigung, angelötet. Zur Befestigung werden 2 Stück lose Montagewinkel mitgeliefert.

Die Dachhaube THA besitzt innen eine 5 mm Isolierung aus Polyethylenschaum die eine Kondensatbildung verhindert.

Unter der Haube ist ein Vogelschutzgitter montiert.

Haupt- komponenten

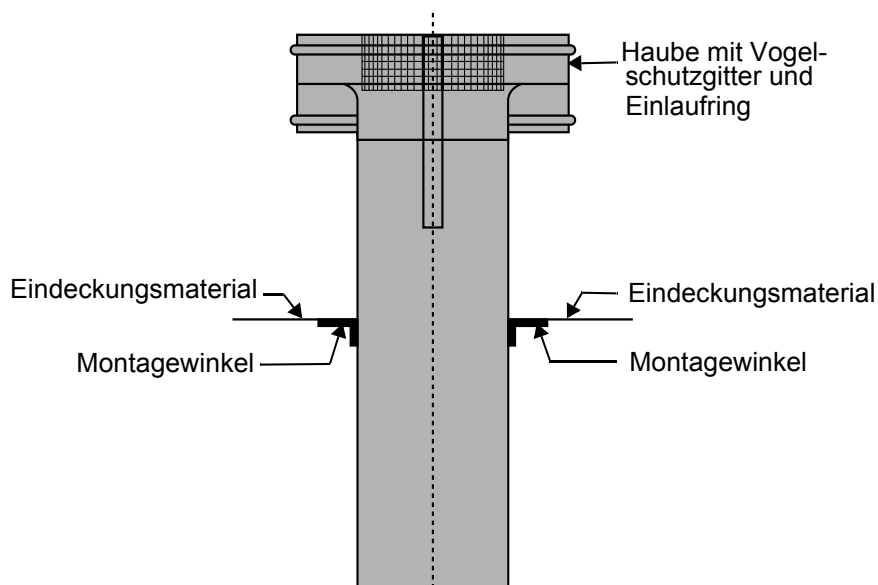


THF - Beschreibung

Die EXHAUSTO Dachhaube THF besteht aus verzinktem Stahlblech und wird zum Frischlufteinlaß verwendet. Auf Wunsch ist ein Eindeckungsmaterial, entsprechend Angabe der Dachneigung, angelötet. Zur Befestigung werden 2 Stück lose Montagewinkel mitgeliefert.

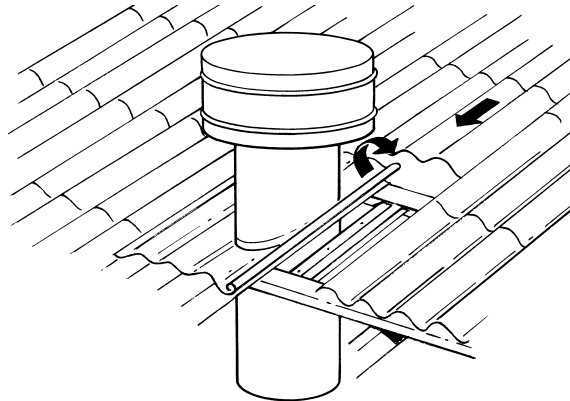
Die Dachhaube THF hat einen abgerundeten Einlauftring. Unter der Haube ist ein Vogelschutzgitter montiert.

Haupt- komponenten



2.2 Montage der Dachhaube THA/THF

Montage



Schritt	Vorgehen	
1	Eine Öffnung im Dach ausschneiden, die etwa 30 mm größer ist als die Dachdurchführung.	
2	Hineinragende Dachziegel/-platten lösen und wegen des Bleiflansches nach oben schieben.	
	PERFORM- oder Bleiflansch	Zinkflansch
BITTE BEACHTEN - gilt nur für PERFORM	Die Kante des Flansches (die untere, und eventuell auch den sichtbaren Teil der Seiten) kann mit Vorteil umgebogen werden. Dadurch erreicht man eine größere Festigkeit (bessere Formstabilität) und schöneres Finish.	
3	Die Dachdurchführung vorsichtig im Dach anbringen, so daß der Flansch flächenbündig mit der Oberkante der Dachplatten liegt.	Die Dachdurchführung vorsichtig im Dach anbringen, so daß der Flansch flächenbündig mit dem Dach liegt.
4	Die Trägereisen an der Dachhaube befestigen, so daß die Dachdurchführung etwa 5 mm angehoben wird, wenn die Trägereisen anschließend an den Dachsparren befestigt werden. Dadurch wird gewährleistet, daß das gesamte Gewicht auf den Trägereisen ruht.	Die Trägereisen an der Dachhaube befestigen, so daß die Dachdurchführung etwa 1 mm angehoben wird, wenn die Trägereisen anschließend an den Dachsparren befestigt werden. Dadurch wird gewährleistet, daß das gesamte Gewicht auf den Trägereisen ruht.
5	Den Flansch ausrollen und vorsichtig durch Festklopfen mit einem Gummihammer oder Sandsack angleichen.	
6	Hineinragende Dachziegel/-platten über den Flansch zurücklegen.	

Anschluß an das Kanalsystem Die Dachhaube THF hat Nippelmaß und kann im Boden an Kanalsysteme mit den folgenden Maßen (Ø160 - Ø200 - Ø250 - Ø315 - Ø400 - Ø500) angeschlossen werden.

PERFORM



3. GB - Product information

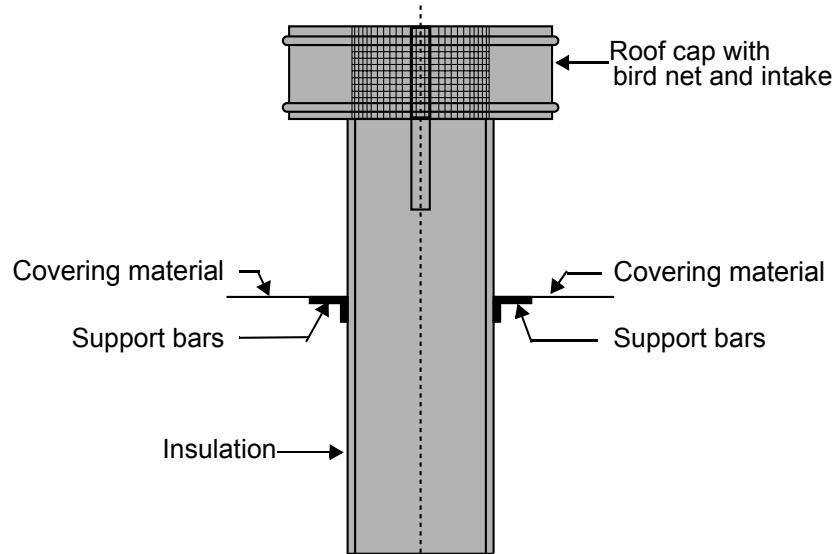
3.1 Connection and design

THA - Description

The EXHAUSTO THA roof cap has been designed for air exhaust and is made of hot-galvanised sheet metal. The covering material is fitted securely, and the cap is supplied with two support bars.

The interior of the THA is covered with 5 mm insulation (polyethylene foam) that prevents the formation of condensation. There is also a bird net for fitting to the interior of the cap.

Principal components

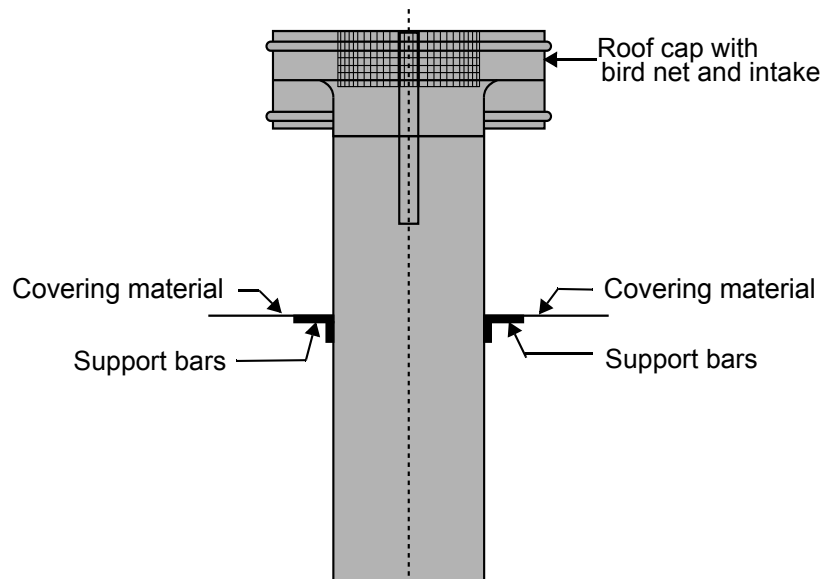


THF - Description

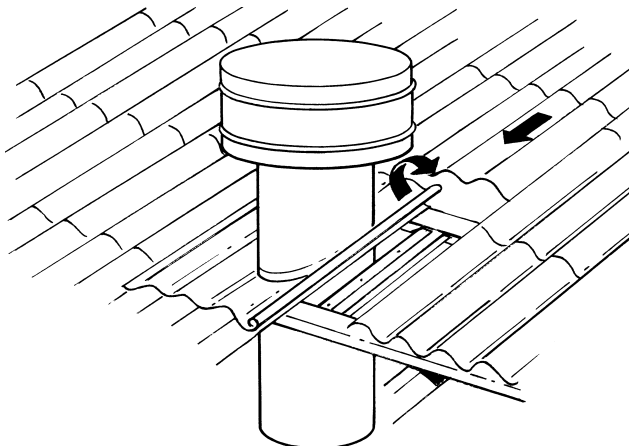
The EXHAUSTO THF roof cap has been designed for air intake and is made of hot-galvanised sheet metal. The covering material is fitted securely, and the cap is supplied with two support bars.

The THF has a rounded intake. There is also a bird net for fitting to the interior of the cap.

Principal Components



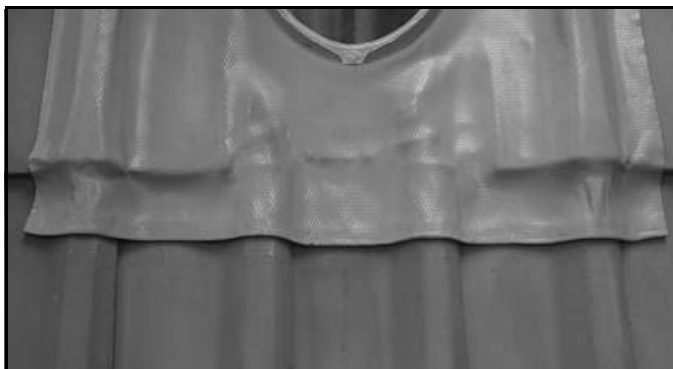
3.2 Fitting the THA/THF



Step	Action	
1	Make a hole in the roof approx. 30 mm larger than the roof duct.	
2	Loosen the overlying tile/roofing material and push it up to make room for the cover.	
	PERFORM or lead cover	Zinc cover
NB - applies to PERFORM only	It is a good idea to bend the edge of flashing (at the bottom and, if appropriate, the visible part of the sides) to ensure greater strength (better form stability) and a more attractive finish.	
3	Insert the roof duct carefully into the roof so that the cover is flush with the top of the tiles.	Insert the roof duct carefully into the roof so that the cover is flush with the roofing material.
4	Fit the support bars to the roof cap so that the roof duct will be lifted approx. 5 mm when the support bars are subsequently attached to the roofing beams. This ensures that all the weight is borne by the support bars.	Fit the support bars to the roof cap so that the roof duct will be lifted approx. 1 mm when the support bars are subsequently attached to the roofing beams. This ensures that all the weight is borne by the support bars.
5	Roll out the cover material and knock it gently into shape with a rubber hammer or sandbag.	
6	Replace the overlying tile/roofing material on top of the cover.	

Connection to the duct system The roof cap has adapter points on its base, and is available in six sizes (160 – 200 – 250 – 315 – 400 and 500 mm diameter) for connection to the duct system.

PERFORM



EXHAUSTO A/S

Odensevej 76
DK-5550 Langeskov
Tel.: +45 6566 1234
Fax: +45 6566 1110
exhausto@exhausto.dk
www.exhausto.dk

EXHAUSTO GmbH

Am Ockenheimer Graben 40
D-55411 Bingen-Kempton
Tel.: +49 6721 9178-0
Fax: +49 6721 9178-99
info@exhausto.de
www.exhausto.de

EXHAUSTO NORGE A/S

Lilleakerveien 4
N-0283 Oslo
Tel.: +47 2412 4200
Fax: +47 2412 4201
post@exhausto.no
www.exhausto.no

EXHAUSTO Ltd.

Unit 3 Lancaster Court
Coronation Road
Cressex Business Park
High Wycombe HP12 3TD
Tel.: +44 1494 465166
Fax: +44 1494 465163
info@exhausto.co.uk
www.exhausto.co.uk

EXHAUSTO AB

Verkstadsgatan 13
S-542 33 Mariestad
Tel.: +46 501 39 33 40
Fax: +46 501 39 33 41
info@exhausto.se
www.exhausto.se

EXHAUSTO Inc.

1200 Northmeadow Parkway
Suite 180
Roswell, GA 30076 USA
Tel.: +1 770 587 3238
Fax: +1 770 587 4731
service@exhausto.com
www.us.exhausto.com

SCAN-PRO AG

Postfach 74
CH-8117 Fällanden
Tel.: +41 43 355 34 00
Fax: +41 43 355 34 09
info@scanpro.ch
www.scanpro.ch

Oy Dilaco AB

Kuhankuha 4
SF-02260 Espoo
Tel.: +358 9 8092775
Fax: +358 9 8092775
lars.dienel@dilaco.inet.fi
www.dilaco.fi

Carl Steiner HWI GmbH & Co KG

Bäckerfeldstrasse 15-17
A-4050 Traun
Tel.: +43 7229 51021 0
Fax: +43 7229 51021 1333
lueftung@steiner-hwi.at
www.steiner-hwi.at

INATHERM B.V.

Vijzelweg 10
NL-5145 NK Waalwijk
Tel.: +31 416 317 830
Fax: +31 416 342 755
sales@inatherm.nl
www.inatherm.nl

Limtre Virnet ehf

Vesturhrauni 3
IS-210 Gardabæ
Tel.: +354 530 3400
Fax: +354 530 3401
limtrevirnet@limtrevirnet.is
www.limtrevirnet.is